

d'environ 50 M € Tous les sites de fabrication de la société sont exclusivement en Allemagne

Köttermann Systemlabor S.A.S. systemlabor.fr@koettermann.com Tel: +33 (0)4 74 95 23 80 www.koettermann.com



## L'eau « H<sub>2</sub>O » dans les laboratoires depuis les 20 dernières années

Depuis plusieurs décennies, la norme ISO 3696 impose 3 qualités d'eau destinée à l'usage laboratoire.

La qualité III est généralement produite par simple osmose inverse. Cette qualité est utilisée pour alimenter d'autres appareils tels que lave verrerie, autoclaves, chambres climatiques ...

qualité II est l'eau la plus utilisée La laboratoire. Généralement produite distillation déminéralisation électrodéionisation (CEDI), elle convient pour les analyses chimiques, la spectrophotométrie, la colorimétrie, la reconstitution de milieux, les tampons, la pH-métrie ..

La qualité I, plus connue aussi sous le nom d'eau ultra pure, est produite à partir d'eau de qualité II et/ou qualité III par recirculation sur un module de polissage à faible teneur en COT, UV (photo-oxydation) et filtration terminale généralement anti bactérienne (< 0.22µ). Cette eau est utilisée généralement en recherches avec des technologies d'avant-garde telles que ICP, PCR, UPLC, ...

La majorité des systèmes existants sur le marché produisent ces qualités d'eau sans difficulté Jusqu'à ces 10 dernières années ils étaient généralement très « énergivores ». Surconsommation d'eau potable et d'électricité, ce n'est plus possible, alors que la moitié du monde n'a pas accès à l'eau potable, nous ne pouvons plus, pour quelques litres d'eau ultra pure à des fins de recherche, utiliser l'eau potable comme si elle était inépuisable.

Depuis quelques années, sous couvert de traçabilité, le remplacement intempestif des consommables est devenu électroniquement indispensable. Seule la qualité de l'eau purifiée obtenue devrait faire foi, au lieu de cela nous continuons à produire des déchets de laboratoire par le remplacement, parfois trop fréquent des cartouches constituant les circuits hydrauliques de traitement d'eau.

EVOQUA, représentée en France par ODEMI SAS, fabrique depuis plus de 40 ans des appareils de production d'eau qualité III/II/I, écoresponsables. Avec des systèmes novateurs de récupération d'eau potable pour limiter le gaspillage et l'affichage en temps réel des qualités d'eau produite, qui est seul indicateur du remplacement des consommables, le coût

## Témoignages

l'équipe de La Gazette. 20 ans déjà ! Merci d'avoir

« La Gazette : des articles pertinents, merci pour ces échanges »

pH à 25 °C, valeurs d'extrémité comprises NVA 5.0 à 7.5 Conductivité électrique en µS/cm 25 °C, max. 0.1 1.0 50 Contenu max. d'oxygène (O<sub>2</sub>) sur matières M/A 0.08 0.4 oxydables en mg/l Absorbance à 254 nm et 1cm de chemin 0.001 0,01 Non-spécifié optique, unités d'absorbance, max. Résidu après évaporation par chauffage à 110 °C mg/kg, max Contenu en silice (SiO.) mg/l, max. 0.02 Non specifie

Spécification de l'Organisation internationale de normalisation pour l'eau destinée à l'usage des laboratoires ISO 3696 : 1987

impact sur l'environnement sont moindres. La réduction de la consommation électrique des différentes pompes permet l'augmentation de la durée de vie, la réduction de l'échauffement de l'eau et du bruit dans le laboratoire.

de revient de l'eau purifiée et surtout son

Pour en savoir plus :

contactez Odémi - contact@odemi.fr Tél: + 33 9 62 56 06 27 - www.odemi.fr

